

1. Rôle, destination

1.1 Les réchauffeurs à bande de la série PB-100 sont destinés au chauffage de filtres à carburant diesel pendant le régime de pré-démarrage et à moteur tournant pour une plage de températures de -40 °C (-40 °F) à +45 °C (113°F). Le but des réchauffeurs de la série PB-100 est d'assurer un flux de carburant à un niveau optimum en réduisant la viscosité du carburant diesel et en dissolvant des flocons de paraffine formés à basse température à l'intérieur du filtre.

1.2 Les réchauffeurs sont destinés pour des filtres métalliques de véhicules roulants au carburant diesel standard Européen (DIN-EN 590 et DIN 51606), ainsi que d'autres diesel.

1.3 Le réchauffeur est monté sur le corps du filtre à carburant métallique et raccordé au circuit électrique du véhicule. Pour la version à contrôle manuel, l'interrupteur est placé dans la cabine chauffeur. La version contrôle temporisé est également disponible.

1.4 Le réchauffeur est disponible en différents diamètres, voltages et puissances, il peut donc convenir pour quasiment tous les filtres existants sur le marché.

2. Composition

(Svp vérifier la contenance quant à pièces manquantes ou cassées, (le cas échéant prévenez votre distributeur)

Réchauffeur	1 pce
Kit de câbles pour contrôle manuel (1)	1 pce
Kit de câbles pour contrôle temporisé (2)	1 pce
Serre-joints de montage	2 pces
Manuel d'utilisation	1 pce

(1) - Kit de câbles pour contrôle manuel : interrupteur, relai, indicateur LED, fusible 20A, Fils : N1 rouge ou bleu S=0,75 mm², N2 rouge S=0,75 mm², N3 noir S=0,75 mm², N4 et N5 rouges S=1,5 mm², N6 noir S=1,5 mm² Isolation thermique des câbles : +125 °C.

(2) - Kit de câbles pour Contrôle temporisé : unité de contrôle, bouton poussoir avec témoin LED, fusible 20A, Fils : N1 bleu S=0,75 mm², N2 jaune S=0,75 mm², N3 noir S=0,75 mm², N4 et N5 rouges S=1,5 mm², N6 noir S=1,5 mm², N7 rouge S=0,75 mm², Isolation thermique des fils : +125 °C.

3. Paramètres techniques

Nom d'index	PB-101	PB-102	PB-103	PB-104	PB-105	PB-106	PB-107
Diamètre d'alésage du corps de filtre, mm	68-73	73-86	78-91	90-105	73-86	90-105	117-125
Hauteur du réchauffeur, mm	52	67	52	82	67	82	80
Tension d'alimentation courant continu, V	12	12	12	12	24	24	24
Puissance nominale, W	70	90	90	120	100	120	150
Température maximale de surface de chauffe, °C, °F	130 (266)	130 (266)	130 (266)	130 (266)	130 (266)	130 (266)	130 (266)
Température de fonctionnement	de -40 °C (-40°F) - +45 °C (113°F)						
Poids kg	0,180	0,250	0,270	0,350	0,250	0,350	0,410
Régimes de fonctionnement	régime de pré-démarrage de 3-10 min, alimentation batterie et en régime de croisière par l'alternateur du véhicule						

4. Mesures de sécurité

4.1 L'installation du réchauffeur PB-100 doit être effectuée conformément aux règles de sécurité générales d'installations d'équipements électroniques automobile ainsi qu'à ce manuel d'utilisateur.

4.2 Uniquement le personnel ayant été formé, ayant étudié sa construction et les règles de sécurité sera admis pour l'installation de cet ensemble.

4.3 Il est impératif, pendant l'installation, de vérifier la conformité thermique des fils par rapport à la température ambiante de fonctionnement, le diamètre correct de l'âme des fils, d'assurer une connexion fiable à chaque contact afin de protéger le système contre surcharge et de court-circuit.

4.4 Pour assurer les mesures de sécurité il est :

- INTERDIT d'utiliser le dispositif pour de l'essence ou pour un mélange diesel-essence;

- INTERDIT d'utiliser le dispositif pour chauffer toute autre chose que décrite dans ce manuel;
- INTERDIT de réparer ou examiner le dispositif connecté au circuit électrique sous tension, à un alternateur d'un véhicule en fonctionnement;
- INTERDIT d'activer le dispositif s'il n'y a pas de carburant dans le filtre à carburant;
- INTERDIT d'activer le dispositif dans l'air ou sans installation adéquat dans le système d'alimentation carburant.

5. Procédure d'installation

5.1 ATTENTION : L'installation devrait être effectuée soit dans un centre de service spécialisé, soit dans des installations de maintenance pouvant fournir du personnel spécialisé dans l'installation d'équipements électroniques automobile et poids-lourds.

5.2 Le réchauffeur est monté dans le corps du filtre tel que montré dans les figures 1 et 2 et inséré fermement.



Fig. n°1



Fig. n°2

ATTENTION: Il est strictement interdit de dilater le réchauffeur ou de l'utiliser dans un filtre de plus grand diamètre excédant les valeurs mentionnées en section 3 de ce manuel.

5.3 Il est interdit de monter le réchauffeur dans un corps de filtre sale ou dans un corps déformé ou pas rond.

Il est également interdit d'utiliser les réchauffeurs dans des filtres en plastique.

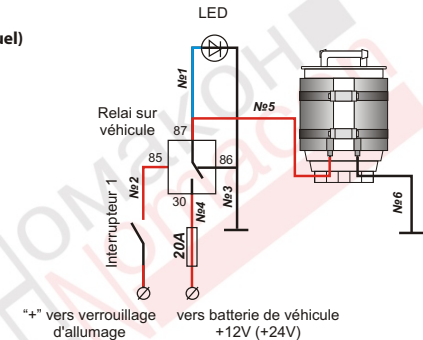
Pour des véhicules avec alimentation 24 V et ayant des filtres carburant hauts, comme montré en figure n°1 (droite), il est possible d'utiliser deux réchauffeurs 12V couplés en série. Simultanément le kit 24V est alors nécessaire pour cette configuration.

5.4 Les raccordements électriques sont réalisés conformément aux figures n°3 et n°4.

5.5 Pour la version à contrôle manuel (figure n°3)

- le fil bleu n°1 partant de la borne 87 du relai, est connectée à la borne positive de l'indicateur LED. La borne négative de l'indicateur LED est elle, par l'intermédiaire du câble n°3 et la borne 86 du relai, raccordée au châssis du véhicule
- le fil rouge n°2 de la borne 85 du relai est raccordé à travers l'interrupteur 1 à la borne positive du verrouillage d'allumage.
- au moyen des câbles de puissance n°4 et n°5, le réchauffeur est raccordé via les bornes 87 et 30 du relai et du fusible, à la borne positive de la batterie du véhicule.
- le fil noir n°6 est raccordé au châssis (ou à n'importe quelle borne négative) du véhicule.
- l'indicateur LED et l'interrupteur 1 sont montés dans la cabine de chauffeur.

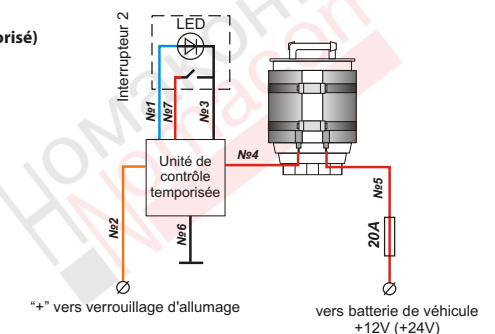
Fig. n°3
(contrôle manuel)



5.6 En cas de version à contrôle temporisé (figure n°4)

- l'interrupteur 2 avec indicateur LED intégré est raccordé au contrôler temporisé par trois fils conformément aux couleurs suivantes :
- le fil bleu n°1 va à la borne positive de l'indicateur LED,
- le fil rouge n°7 va à la borne positive de l'interrupteur de puissance,
- le fil noir n°3 va à la borne négative de l'interrupteur de puissance,
- le fil jaune n°2 (interrupteur temporisé) va à la borne d'allumage,
- avec les câbles de puissance n°4 et n°5, raccorder le réchauffeur à l'unité de contrôle temporisée et via le fusible 20A à la borne positive du véhicule,
- le fil noir n°6 est raccordé au châssis du véhicule,
- l'interrupteur 2, à indicateur LED intégré, est monté dans la cabine chauffeur.

Fig. n°4
(contrôle temporisé)



6. Directives d'utilisation

6.1 Pour la version à contrôle manuel, le système est activé en enfonçant l'interrupteur 1 pendant que le verrouillage d'allumage est enclenché. L'activation du réchauffeur est signalée par l'allumage continu de l'indicateur LED dans la cabine chauffeur.

6.2 Pour la version à contrôle temporisé, le système est activé en enfonçant le bouton de l'interrupteur 2 pendant que le verrouillage d'allumage est enclenché. L'activation du réchauffeur est signalée, dans la cabine chauffeur par le clignotement du témoin LED de l'interrupteur 2. Le réchauffeur se désactive automatiquement après 10 min et le témoin LED s'éteint progressivement également. Une désactivation manuelle du réchauffeur est également possible en enfonçant une fois l'interrupteur clignotant 2 ou en coupant le verrouillage d'allumage.

6.3 En fonction de la température ambiante de +5°C (41 °F) à -40 °C (-40 °F) le temps de réchauffage requis se situe entre 3 et 10 minutes.

ATTENTION

Il est interdit, afin d'éviter une décharge prématurée de la batterie ainsi qu'une surchauffe du corps de filtre, si le moteur n'est pas encore démarré, de laisser le réchauffeur allumé plus de 10 minutes.

6.4 Le réchauffeur peut rester en position enclenchée en permanence, moteur tournant et avec un flux de carburant permanent dans le filtre. Lors de l'utilisation du contrôle temporisé, la position permanente peut être obtenue en pressant à nouveau l'interrupteur 2 pendant une durée de minimum 3 secondes et ce jusqu'à ce que la diode reste allumée en permanence. L'annulation du mode enclenchement permanent est obtenue en pressant à nouveau le bouton 2 ou en coupant la clef d'allumage.

6.5 Il est recommandé de resserrer les serre-joints de montage après 3 à 5 cycles de chauffe du réchauffeur.

6.6 Pendant l'utilisation du réchauffeur il est recommandé d'examiner régulièrement le serrage des serre-joints. L'efficacité et la durée de vie du réchauffeur dépendent directement du serrage correct des serre-joints. Il est également recommandé de contrôler les connexions électriques.

6.7 Le corps du réchauffeur est scellé. En cas de fonctionnement anormal, il n'est pas conçu pour être ouvert et réparé.

6.8 Si un défaut de fonctionnement apparaît au cours de la période de garantie, le dispositif peut être remplacé par notre distributeur local, à conditions que les termes de garantie soient respectés.

7. Stockage, mise à disposition

7.1 Pendant le stockage et le transport vers les installations de montage, le réchauffeur doit être correctement emballé, toujours dans l'emballage fourni par le fabricant ou le distributeur.

7.2 Le réchauffeur de la série BP-100 ne contient aucune substance nocive, ni pour l'environnement, ni pour le corps humain.

8. Teneur en métaux précieux et non-ferreux

8.1 Métaux précieux : non présents.

8.2 Métaux non-ferreux : aluminium – 20 gr. Etain -1,5 gr.

9. Garantie

9.1 Le fabricant garanti la conformité des réchauffeurs de la série PB-100 aux prescriptions du présent document de référence si les conditions de stockage, de transport, d'installation et d'utilisation ont été respectées.

9.2 Limite de stockage – 2 ans date de fabrication.

9.3 Garantie d'utilisation – 18 mois date de commande ou de fabrication si la date d'achat est inconnue.

9.4 Pendant la période de garantie, le client a le droit de remplacer le réchauffeur défectueux en renvoyant l'ensemble des pièces à son distributeur local accompagné d'une copie de la facture correspondante. Les frais d'expédition ne sont pas récupérables par le client. (Il est recommandé de joindre un bref compte rendu, en anglais, détaillant les problèmes de fonctionnement). A son tour, le distributeur local expédie le nouveau réchauffeur au client.

9.5 Réclamation sur garantie sera refusée si :

- l'ensemble problématique n'est pas renvoyé au distributeur local,
- l'ensemble problématique n'est pas renvoyé accompagné d'une preuve d'achat tel que copie de facture,
- l'ensemble est renvoyé avec pièces(s) manquante(s) (pas de câbles ou pas de serre-joint),
- dispositif présente des dommages mécaniques ou des éraflures qui ne se produisent pas pendant une utilisation normale, Tel que, par exemple, après un accident de la circulation,
- le dispositif présente des dommages mécaniques qui indiquent qu'il a été utilisé sur un filtre plastique ou que les serre-joints n'étaient pas correctement serrés ou sur-serrés,
- toute indication de non application des conditions de stockage, de transport, d'installation et d'utilisation sont des raisons pour un refus de garantie.

HOMAKOH
Nomacon



Fabricant: SCRI «NOMACON»
Ruelle Kozlova 7à, 220037
République de Biélorussie
Tel/Fax : +375 17 299-54-85

Revendeur officiel en Europe:
Argus Graphic sprl
Av des Croix du Feu 31
1020 Bruxelles, Belgique
TVA: BE 0898.543.563
E-mail: sales@nomacon.be
Tel.: + 32 484 755 758

RECHAUFFEURS A BANDE pour filtres diesel

NOMACON™ séries PB-100

Contrôle temporisé

Contrôle manuel

- PB-101 (12V) (ø70)
- PB-102 (12V) (ø80)
- PB-103 (12V) (ø85)
- PB-104 (12V) (ø100)
- PB-105 (24V) (ø80)
- PB-106 (24V) (ø100)
- PB-107 (24V) (ø120)

MANUEL D'UTILISATEUR

