

**УДОСТОВЕРЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ № 1576**

 Материал листовой теплопроводящий электроизоляционный  
 марка КПТД-2/2-0,50 ТУ РБ 100009933.004-2001

Размер листа (ширина x длина), мм или тип изделия при поставке:

Прокладка 1К40x30
**ОДО «НОМАКОН»**

 220037, г. Минск, пер. Козлова. 7а  
 Республика Беларусь  
 Тел./факс (+375 17) 299-56-42  
 E-mail: tlab@nomacon.by

**КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

Наименование показателей	Требования ТУ	Установлено анализом
1 Внешний вид	Однородный эластичный листовой материал без посторонних включений	Соответствует
2 Цвет	Розовый, серый*	
3 Запах	Выдерживает испытания	
4 Толщина, мм, в пределах	0,45-0,55	0,515
5 Стандартное отклонение толщины от среднего, мм, не более	±0,050	±0,045
6 Плотность, г/см <sup>3</sup> , в пределах	2,05-2,20	2,180
7 Твердость по Шору метод А, единиц, в пределах	70-90	86,5
8 Липкость**, Н/м, не менее	100	--
9 Номинальное рабочее напряжение сжатия, МПа, не более	3,5	Соответствует
10 Предельное напряжение сжатия, МПа, не более	20	
11 Предельная степень сжатия (эластичность), %, не менее	50	
12 Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	20	
- при постоянном напряжении	15	
- при переменном напряжении		
13 Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее	10 <sup>14</sup>	
14 Диэлектрическая проницаемость, при 1000 Гц, не более	6,5	
15 Тангенс угла диэлектрических потерь, при 1000 Гц, не более	0,0045	
16 Рабочая температура, °С, в пределах	от минус 60 до плюс 250	
17 Теплопроводность, Вт/(м*К), не менее	1,10	1,14
18 Удельное термическое сопротивление (К·см <sup>2</sup> )/Вт при напряжении сжатия МПа: - исходный листовой материал - материал с липким слоем или с позиционирующей смазкой	0,07 0,17 0,35 0,55 0,70 10,0 9,45 8,89 8,68 8,44 -- -- -- -- --	

\* - Определяется по согласованию с потребителем

\*\* - Определяется для листов с липким слоем

 Партия № 2

 Станция отправления  
г. Минск

 Количество, шт. 500

 Расфасовка, шт. 20

 Количество мест тары, шт.  
3

 Упаковка 3

 Количество мест, шт. 1

 Станция назначения  
г. Москва

 Получатель  
Номакон-Центр

 Дата изготовления  
5.02.2010

 Контролер ОТК  
Хлебцевич

 Штамп лаборатории  
 технического контроля

М.П.

